

# Serie TFV

Unidad de semirremolque TFV 150



MITSUBISHI TFV 150: Unidad de refrigeración para semirremolques con rendimiento excepcionalmente alto.

El nuevo MITSUBISHI TFV150 es uno de los sistemas de refrigeración de transporte más avanzados de su clase: proporciona una completa satisfacción y cumple con las más altas exigencias de los clientes en todos los aspectos de la logística diaria.

El MITSUBISHI TFV 150 es una unidad de refrigeración de alta eficiencia que ofrece un ahorro significativo de combustible, funciona con el refrigerante ecológico R410A y cuenta con el renombrado sistema generador con motor MITSUBISHI, un exclusivo control gracias al inverter y un compresor hermético de alta eficiencia.

El motor diésel MITSUBISHI cumple con la estricta normativa de emisiones de la EU (Fase V). Sin superar los 65 dB(A) en condiciones PIEK, se trata de uno de los equipos frigoríficos más silenciosos de este segmento.

El excepcional sistema de bomba de calor MITSUBISHI proporciona una capacidad de calefacción extremadamente alta.

La combinación de estas características clave ofrece al cliente un sistema de refrigeración de transporte altamente eficiente y ambientalmente sostenible.

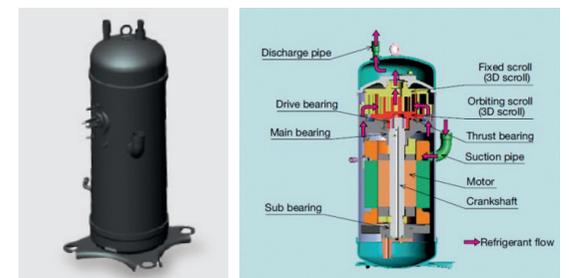
Fiabilidad total con costes de ciclo de vida reducidos: la unidad de refrigeración de semirremolque MITSUBISHI TFV 150.

MOVE THE WORLD FORWARD

MITSUBISHI  
HEAVY  
INDUSTRIES  
GROUP



Mando en cabina



Compresor scroll 3D



Vista detallada de la tecnología

# MITSUBISHI

Transport Refrigeration



## Ventajas:

- > La excepcional capacidad de calentamiento gracias a la tecnología especial de la bomba de calor es única en su clase
- > Extremadamente silencioso (aprox. 65 dB(A)), ideal para la distribución urbana
- > Bajo consumo de combustible por su funcionamiento a bajas revoluciones
- > Refrigerante R410A con un potencial de calentamiento global (GWP) extremadamente bajo
- > El bajo volumen de refrigerante ahorra costes y reduce la huella ambiental
- > Cumple con la estricta norma de emisiones de escape de la UE, fase V
- > Compresor gestionado por tecnología inverter para un preciso control de la potencia
- > Componentes principales integrados y probados de MITSUBISHI
- > El diseño hermético del compresor minimiza el desgaste de los componentes
- > La función de temporizador permite programar el preenfriamiento
- > Mando en cabina multilingüe de fácil uso gracias a su pantalla LCD que permite un manejo sin errores y puerto USB para facilitar las descargas.
- > Bajo mantenimiento y bajo coste de propiedad

Capacidad de refrigeración (ensayo ATP)	TFV 150
A 0 °C	14.646 vatios
A -20 °C	8.080 vatios
Capacidad de calentamiento a -10°C	17.157 vatios
Capacidad de calentamiento a -20°C	12.402 vatios
Refrigerante	R410A
Caudal de aire	5.629 m³/h
Motor	Mitsubishi S4L2
Peso	770 kg



### Fácil mantenimiento

- > Componentes del sistema de fácil acceso
- > Bajo número de piezas de desgaste
- > Solo una correa acanalada en V



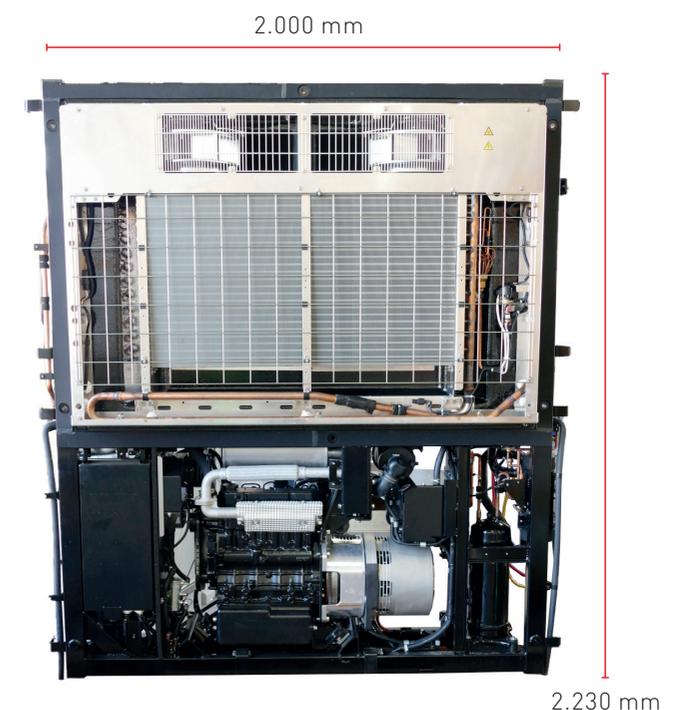
### Compresor

- > Compresor scroll 3D hermético
- > Altamente eficiente
- > Control variable, dependiente de la salida
- > Resistente al desgaste



### Opciones

- > Función de calentamiento eléctrico



**MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES**  
**THERMAL TRANSPORT EUROPE**

Hannoversche Straße 49  
49084 Osnabrück - Alemania

Tel.: +49 (0)541 80005-0  
Fax: +49 (0)541 80005-250

Internet: [www.mhi-tte.com](http://www.mhi-tte.com)  
Correo electrónico: [info@mhi-tte.com](mailto:info@mhi-tte.com)

MOVE THE WORLD FORWARD

MITSUBISHI  
HEAVY  
INDUSTRIES  
GROUP