

Serie TE

Unidad Frontal TE 30 y
TE 30 Multi-Temp

MOVE THE WORLD FORWARD

**MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP**



MITSUBISHI serie TE: el futuro es totalmente eléctrico.

En MITSUBISHI, el futuro ya ha comenzado. Nuestro sistema de refrigeración totalmente eléctrico serie TE combina perfectamente la eficiencia operativa con la sostenibilidad medioambiental.

Combinando un accionamiento totalmente eléctrico con el refrigerante ecológico R410A, el serie TE reduce la contaminación atmosférica por partículas y las emisiones de CO₂, disminuye sus costes de mantenimiento y constituye la solución perfecta para la distribución urbana con su funcionamiento extremadamente silencioso.

El MITSUBISHI serie TE, de bajo mantenimiento, está diseñado para funcionar sin problemas en conjunto con su vehículo, consumiendo la menor cantidad de energía posible y ofreciendo el máximo rendimiento.

La capacidad de refrigeración se mantiene al 100% independientemente de las revoluciones del vehículo. Cuando el motor se para para ahorrar consumo por el sistema start/stop, el serie TE pasa automáticamente a utilizar su batería independiente del motor del vehículo.

En resumen, el TE 30 es un sistema de refrigeración altamente eficiente y respetuoso con el medio ambiente, diseñado para garantizar la seguridad de su valiosa carga.



Mando en cabina



Generador



Caja de batería

MITSUBISHI

Transport Refrigeration



Ventajas:

- > Unidad totalmente eléctrica sin accionamiento mecánico, con un bajo mantenimiento y un mínimo impacto ambiental
- > El funcionamiento del equipo se produce gracias a un generador de 24V que evita sobrecargar el motor del vehículo.
- > El sistema sigue funcionando incluso cuando se apaga el motor del vehículo durante la distribución diaria gracias a sus baterías de 24V. También evitan pérdidas de mercancía caso de avería del motor.
- > El sistema start/stop del vehículo (Normativa WLTP) se mantiene operativo reduciendo emisiones y consumos
- > Su baja carga de líquido refrigerante le evita tener que pasar los test de fugas anuales.
- > Refrigerante R410A con un potencial de calentamiento global (GWP) extremadamente bajo
- > La capacidad de refrigeración es independiente de las revoluciones del motor del vehículo. La valiosa carga no se ve comprometida en los atascos.
- > Circuito cerrado de refrigeración para minimizar los costes del ciclo de vida
- > El diseño hermético del compresor minimiza el desgaste de los componentes
- > La fuente de alimentación de 230 V (incluida) permite el preenfriamiento para mantener eficazmente la cadena de frío
- > Mando en cabina multilingüe de uso muy intuitivo, con pantalla LCD para evitar errores y puerto USB para facilitar descargas
- > La función de temporizador permite programar el preenfriamiento

Capacidad de refrigeración (ensayo ATP)	TE30	TE30 Multi-Temp
A 0 °C	3.019 vatios	2.925 vatios
A -20 °C	1.170 vatios	1.229 vatios
Refrigerante	R410A	R410A
Caudal de aire	732 m³/h	Según la configuración del sistema
Peso	177 kg*	197 kg*

*Condensador, generador, evaporador, baterías y materiales de fijación



Fácil mantenimiento

- > Dado que no hay mangueras de refrigerante, el sistema está herméticamente sellado
- > Bajo número de piezas de desgaste
- > Picos de carga mínimos para proteger la transmisión por correa
- > Sistema de gestión de batería integrado para maximizar la duración de la misma
- > No se requiere ensayo de estanqueidad anual

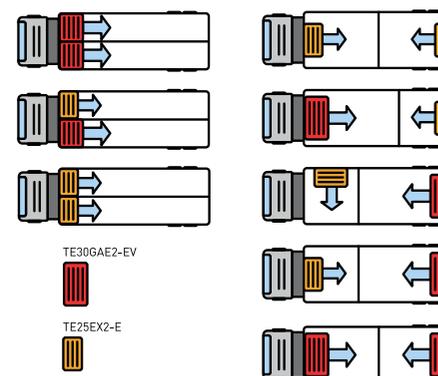


Compresor

- > Compresor rotativo hermético doble
- > Altamente eficiente
- > Muy duradero
- > Control variable, dependiente de la salida



Evaporador



MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES
THERMAL TRANSPORT EUROPE

Hannoversche Straße 49
49084 Osnabrück - Alemania

Tel.: +49 (0)541 80005-0
Fax: +49 (0)541 80005-250

Internet: www.mhi-tte.com

Correo electrónico: info@mhi-tte.com

MOVE THE WORLD FORWARD

MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP